

"Затверджую"

Ректор Київського національного університету імені Тараса Шевченка

академік НАН України

Д. В. Губерський

20 19 р.



Освітньо-науковий рівень:

доктор філософії

Освітня кваліфікація:

доктор філософії в галузі управління та адміністрування за спеціальністю "Фінанси, банківська справа та страхування"

Професійна кваліфікація*

(за умови виконання освітньо-наукової програми підготовки)

Термін навчання:

4 роки

На базі диплома магістра

Міністерство освіти і науки України
Київський національний університет імені Тараса Шевченка
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
 підготовки здобувачів вищої освіти
 третій (освітньо-науковий) рівень
 галузь знань - 07 Управління та адміністрування;
 спеціальність - 072 Фінанси, банківська справа та страхування

очна, заочна форми навчання

I. Графік навчального процесу

II. Зведені дані по використанню часу (тижнів)

РІК НАВЧАННЯ	Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень				Вересень				Теоретичне навчання	Підсумковий контроль (екз. сесія)	Науково-дослідницька робота	Асистентська педагогічна практика	Підсумкова атестація	Оформлення та захист дисертаційної роботи	Канікули	Всього			
	1	8	15	22	5	12	19	26	3	10	17	24	7	14	21	28	4	11	18	25	5	12	19	26	2	9	16	23	6	13	20	27	3	10	17	24	2	9	16	23																			
I	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	: н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	н/д	н/д	н/д	н/д	18	3	40**			9	52
II	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	Т; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	12	3	40**	21		9	52
III	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	П; н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	н/д	н/д	н/д	н/д			43**	16		9	52				
IV	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д	К	К	К	К	К	К	К	К	О; н/д	О; н/д	О; н/д	О; н/д			43**		35	9	52				
Разом																																	30	6	166**	37		35	36	208																			

Примітка: **Т** Теоретичне навчання; **:** Екзаменаційна сесія; **н/д** Науково-дослідницька робота; **П** Асистентська педагогічна практики; **О** Оформлення та захист дисертації; **!** Підсумкова атестація; **К** Канікули

Шифр навчальних дисциплін і практик	НАЗВА ДИСЦИПЛІНИ	Рік навчання	Підсумковий контроль					Кредити	Години									
			Екзамен	Заліки	Курсові проекти / роботи	Навчальні та виробничі практики	Підсумкова атестація		всього	Навчальні заняття						Самостійна робота	Асистентська педагогічна практика	
										всього навчальних	з них:							
											лекції	лабораторії	практичні	семінари	індивідуальні заняття			консультації
	Вибірковий блок 2 (2 дисципліни з переліку в рівних пропорціях)	II	2					8	240	48	36		8			4	192	
дВА 2.1	Методи стратегічного управління	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
дВА 2.2	Сучасні інформаційні технології в економічних дослідженнях	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
дВА 2.3	Кількісні методи мікро-, мезо-, макро економічних досліджень	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
дВА 2.4	Інституційний аналіз економічного розвитку	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
дВА 2.5	Методологічні та практичні аспекти міжнародного маркетингу (англійською мовою)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
дВА 2.6	Методи і моделі обґрунтування економічних рішень	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
дВА 2.7	Фінансові ринки, інструменти та інститути (англійською мовою)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
дВА 2.8	Вибірка в статистичному аналізі: методологія, організація, технологія побудови	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
дВА 2.9	Статистичний аналіз і моделювання демографічних процесів	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Всього		3	0	0	0	0	12	360	72	54	0	12	0	0	6	288	0
	Всього за навчальним планом		7	0	0	2	0	40	1200	180	104	0	46	14	0	16	720	300
	у тому числі																	
	нормативна частина		4	0	0	2	0	28	840	108	50	0	34	14	0	10	432	300
	вільний вибір аспіранта		3	0	0	0	0	12	360	72	54	0	12	0	0	6	288	0

III. Практична підготовка

Шифр практики	Назва практики	Роки навчання	Тривалість	
			кредити	тижні
ОНД 05	Асистентська педагогічна практика (без відриву від теоретичного навчання та науково-дослідницької роботи)	II, III	10	37***
		Разом:	10	37***

IV. Підсумкова атестація

Шифр	Форма і назва підсумкової атестації	Роки навчання
ПА 01	Дисертаційна робота доктора філософії	IV

Зведена таблиця

Розподіл по роках навчання	I	II	III	IV	Разом
Кількість кредитів ЄКТС	15	20	5		40
Кількість екзаменів	3	4			7
Кількість заліків					
Асистентська педагогічна практика		1	1		2
Підсумкова атестація				1	1

Освітня кваліфікація доктора філософії присвоюється за результатами захисту докторської дисертації.

*Присвоєння професійних кваліфікацій (молодший науковий співробітник, викладач закладу вищої освіти особам, які їх не мали) здійснюється актами уповноважених комісій за окремо затвердженим порядком

** Науково-дослідницька робота аспіранта розпочинається з 1 жовтня і триває впродовж усього терміну навчання (не включається час екзаменаційних випробувань та канікул)

*** За умови проведення асистентської педагогічної практики з відривом від теоретичного навчання термін практики може бути скорочений до 20 тижнів

Навчальний план складено у відповідності до Закону України "Про вищу освіту" від 01.07.2014 № 1556-VII,

а також згідно з розпорядженням проректора з наукової роботи Київського національного університету імені Тараса Шевченка №23 від 19.02.2016 року

Навчальний план затверджений Вченою радою університету

Протокол № 15 від "16" 05 2016 року

Навчальний план затверджений зі змінами Вченою радою університету

"02" 12 2019 року

"Погоджено"

Проректор з наукової роботи В.С. Мартинюк

"28" листопада 2019 р. 

Декан економічного факультету А.І. Ігнатюк

"24" вересня 2019 р. 

Директор НМЦ організації навчального процесу А.П. Гожик

"22" листопада 2019 р. 